

PRESSEMITTEILUNG

Nachhaltige hocheffiziente Hydrierungs-Biokatalyse

Das im UK ansässige **HydRegen** verwendet eine **DrySyn OCTO Reaktionsstation von Asynt** als Tool zur Entwicklung eines **Biokatalysatorsystems der nächsten Generation**, das eine zunehmend saubere, sichere und effiziente chemische Produktion ermöglicht.

HydRegen (www.hydregenoxford.com) entstand im März 2021 als ein Ableger der Vincent Group im Fachbereich Chemie der University of Oxford. HydRegen entwickelt neuartige und nachhaltige Strategien zur Verwendung einer zunehmenden Palette NADH-abhängiger Redox-Biokatalysatoren in der chemischen Synthese. Dank ihres Systems ist es möglich, die Präzision der Biologie mit der Effizienz der katalytischen Hydrierung in der chemischen Produktion einzusetzen, so dass Sie in der Lage sind, Ihren schweren Metallkatalysator bei hochselektiven Hydrierungsreaktionen zu ersetzen oder Ihre bestehenden Verfahren zur Redox-Biokatalyse zu dekarbonisieren, während Sie in beiden Fällen mit vorhandenen Durchfluss-Hydrierungsreaktoren arbeiten können.

Dr. Sarah Cleary, Chief Scientific Officer bei HydRegen kommentiert dazu: „Wir haben in einen DrySyn OCTO investiert, weil ich das System schon früher verwendet habe und ich damit die Möglichkeit hatte, acht individuelle Reaktionen unter einer kontrollierten Atmosphäre, Temperatur und mit verschiedenen Rührsystemen gleichzeitig zu prüfen, was bedeutet, dass ich damit den Prozess der biokatalytischen Entwicklung auf reproduzierbare Weise voranbringen konnte. Der DrySyn OCTO bei HydRegen hat sich für uns als ein unglaublich nützliches Tool erwiesen. Weil wir Enzyme verwenden und keinen Druckwasserstoff brauchen, eignet sich der OCTO perfekt zum Katalysescreeing und für Reaktionsparameter.

Er hat uns ganz bestimmt geholfen, unsere Ergebnisse zu beschleunigen und wir vertrauen den Ergebnissen, weil wir die Möglichkeit haben, die Prozesse im OCTO dreifach und unter identischen Bedingungen durchzuführen.“ Dr. Cleary sagte weiter: „Da wir aus verschiedenen Sicherheitsgründen in unserem Labor keine Wasserstoffflaschen verwenden wollten, war es für

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com

uns äußerst praktisch, dass wir einen ebenfalls von Asynt gelieferten Tisch-Wasserstoffgenerator an den DrySyn OCTO anschließen konnten. Aufbau und Gebrauch waren überaus einfach und die geringe Standfläche bedeutet, dass unter der Abzugshaube nur wenig vom wertvollen Platz eingenommen wird!".

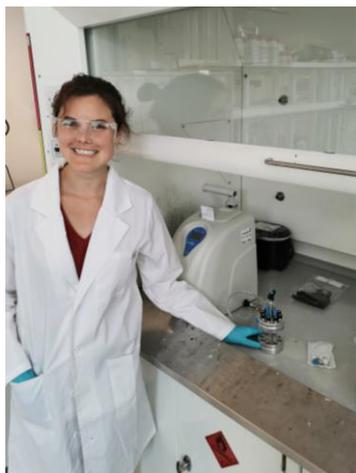
Für weitere Informationen zur DrySyn OCTO Reaktionsstation besuchen Sie bitte <https://www.asynt.com/product/drysyn-octo-reaction-station/> oder kontaktieren Sie Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Asynt ist ein führender Anbieter erschwinglicher Produkte, Verbrauchsgüter und Dienste für Chemiker in Industrie und akademischen Kreisen. Ein Mitarbeiterstab bestens ausgebildeter Chemiker liefert das tiefgreifende Anwendungs-Know-how, auf das sich Asynt für die hochrangige Unterstützung seiner Kunden in Bezug auf seine DrySyn Heizblöcke, Controlled Lab Reactors, Synthesis Tools, Verdampfer, Zirkulatoren, Temperatur-Kontrollsysteme, Vakuumpumpen und Labor-Sicherheitsausrüstungen stützt.

SEPTEMBER 2021

asyntpr124.doc

Abbildungen:



Bildunterschrift: Dr. Sarah Cleary mit dem DrySyn OCTO / Wasserstoffgenerator im Labor von HydRegen (Oxfordshire, UK).

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



Bildunterschrift: Die DrySyn OCTO Reaktionsstation

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Medien: Dr. Bill Bradbury +44-208-546-0869 / info@primetek-solutions.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com